

Сильфонные присоски SAB HT1 (1,5 гофра)

Рабочая зона (Ø) от 22 до 125 мм



Пригодность для применения в конкретных отраслях промышленности

Применения

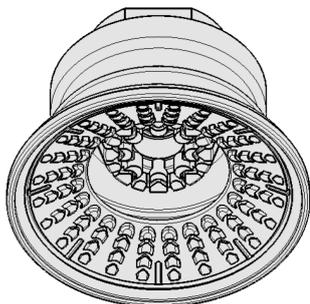
- Круглая сильфонная присоска с 1,5 гофра для динамического перемещения стеклянных заготовок
- Перемещение листового стекла, а также фасонных стеклянных деталей
- Использование в автоматизированных производственных линиях для автомобильных стекол, таких как лобовое стекло и боковые окна, даже после гибки при температуре до 170°C
- Точное позиционирование в производственных процессах без смещения
- Большие поперечные силы при использовании с порошком сепарации на плоском стекле или на смоченных поверхностях



Сильфонные присоски SAB HT1 (1,5 гофра)

Конструкция

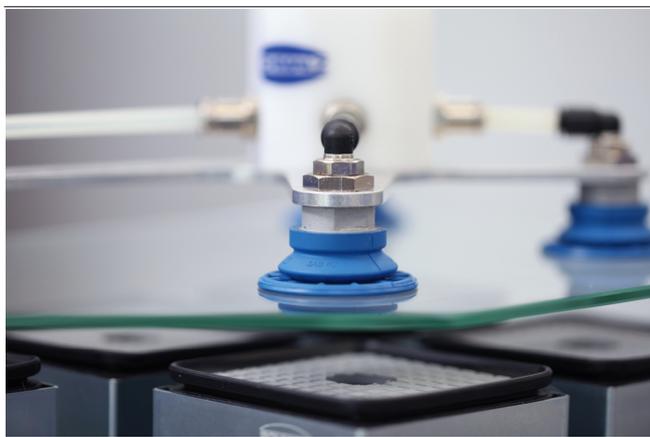
- Прочная и износостойкая сильфонная присоска из HT1 с 1,5 гофра, со специальным пазом и внутренней поддержкой
- Вакуумная присоска привулканизирована к соединительному ниппелю (очень высокая прочность)
- Специальная структура поверхности всасывания для высокой устойчивости к поперечным силам



Конструкция системы Сильфонные присоски SAB HT1 (1,5 гофра)

Основные характеристики продукта

- Минимальное химическое воздействие на поверхность заготовки благодаря почти не оставляющему отпечатков специальному материалу HT1
- Возможность работы с горячими заготовками благодаря устойчивости к высоким температурам
- Структурированная опорная поверхность выдерживает высокие поперечные усилия, в том числе при использовании разделительного порошка и на влажных заготовках



Сильфонные присоски SAB HT1, используемые для перемещения стекла

Сильфонные присоски SAB HT1 (1,5 гофра)

Рабочая зона (Ø) от 22 до 125 мм

Код кодового обозначения Сильфонные присоски SAB HT1 (1,5 гофра)

SAB	–	30	–	HT1-60	–	G1/4-AG
1		2		3		4

1 – Abbreviated designation

Code	Version
SAB	1.5 folds

2 – Suction area

Code	Diameter in mm
22...125	ø 22 to 125

3 – Material

Code	Material
HT1-60	High temperature material

4 – Connection

Code	Connection
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = male (M))
G1/4-IG	G1/4-IG (IG = female (F))
G3/8-AG	G3/8-AG
G3/8-IG	G3/8-IG
RA	Rectangular adapter

Присоска SAB HT1, доступная в различных диаметрах, доставляется с присоединительным ниппелем, вулканизированным в эластомерную часть.

Данные для заказа Сильфонные присоски SAB HT1 (1,5 гофра)

Тип		Вакуумное соединение:				Прямоугольный переходник
		G1/4"-M	G1/4"-F	G3/8"-M	G3/8"-F	
SAB	22	10.01.06.02753	10.01.06.02722	10.01.06.03015	10.01.06.03006	-
SAB	30	10.01.06.03048	10.01.06.02723	10.01.06.03049	10.01.06.03050	10.01.06.02755
SAB	40	10.01.06.03051	10.01.06.02724	10.01.06.03052	10.01.06.03053	10.01.06.02757
SAB	50	10.01.06.03057	10.01.06.02760	10.01.06.03058	10.01.06.02725	10.01.06.02759
SAB	60	10.01.06.03059	10.01.06.02779	10.01.06.03060	10.01.06.02726	10.01.06.02762
SAB	80	10.01.06.03061	10.01.06.02778	10.01.06.03062	10.01.06.02727	10.01.06.02764
SAB	100	10.01.06.02927	10.01.06.02961	10.01.06.03063	10.01.06.02728	10.01.06.02766
SAB	125	10.01.06.03065	10.01.06.03064	10.01.06.03066	10.01.06.02729	-

Технические данные Сильфонные присоски SAB HT1 (1,5 гофра)

Тип		Всасывающая сила (-600 мбар) [N]*	Сила отрыва [N]	Поперечная сила [N]**	Объем [см³]	Радиус заготовки мин. (выпуклый) [mm]	Внутренний диаметр шланга (реком.) d [mm]***
SAB	22	16	24	18	1.5	20	4
SAB	30	22	33	30	5.6	40	4
SAB	30	22	33	30	5.9	40	4
SAB	40	38	59	36	8.7	40	4
SAB	40	38	59	36	7.0	40	4
SAB	50	53	87	55	16.1	50	4
SAB	60	82	130	82	28.8	65	6
SAB	80	135	221	145	67.6	75	6
SAB	100	190	357	220	115.0	90	6
SAB	125	250	558	352	220.0	140	9

*Параметры силы всасывания — это теоретические значения при давлении вакуума -0,6 бар, а также при сухой, гладкой и ровной поверхности заготовки, они указываются без коэффициентов надежности

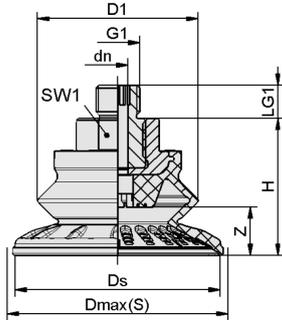
**Параметры поперечного усилия — это измеренные значения при давлении вакуума -0,6 бар при сухой, гладкой и ровной поверхности заготовки. Фактические значения могут отличаться в зависимости от поверхности и свойств заготовки.

***Рекомендованный диаметр шланга относится к шлангу длиной ок. 2 м

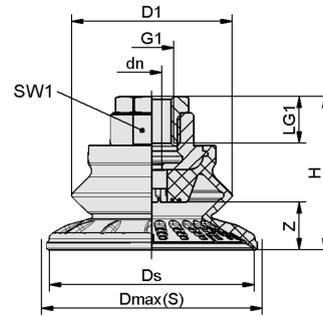
Сильфонные присоски SAB HT1 (1,5 гофра)

Рабочая зона (\varnothing) от 22 до 125 мм

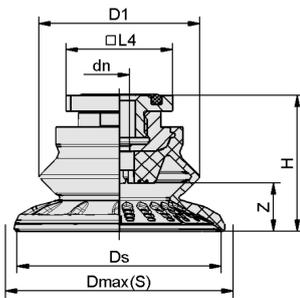
Конструктивные данные Сильфонные присоски SAB HT1 (1,5 гофра)



SAB HT1 AG



SAB HT1 IG



SAB HT1 RA

Сильфонные присоски SAB HT1 (1,5 гофра)

Рабочая зона (Ø) от 22 до 125 мм

⊗ Конструктивные данные Сильфонные присоски SAB HT1 (1,5 гофра)

Тип*	D1 [mm]	dn [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	L4 [mm]	SW1 [mm]	Z (ход) [mm]
SAB 22 HT1-60 G1/4-AG	22	3.5	24	21	G1/4"-M	25.0	10.0	-	16	5.8
SAB 22 HT1-60 G1/4-IG	22	3.5	24	21	G1/4"-F	25.0	12.0	-	16	5.8
SAB 22 HT1-60 G3/8-AG	22	3.5	24	21	G3/8"-M	25.0	10.0	-	16	5.8
SAB 22 HT1-60 G3/8-IG	22	3.5	24	21	G3/8"-F	41.0	9.5	-	22	5.8
SAB 30 HT1-60 G1/4-AG	32	4.0	34	31	G1/4"-M	28.0	10.0	-	17	9.0
SAB 30 HT1-60 G1/4-IG	32	4.0	34	31	G1/4"-F	28.0	12.0	-	17	9.0
SAB 30 HT1-60 G3/8-AG	32	4.0	34	31	G3/8"-M	28.0	10.0	-	17	9.0
SAB 30 HT1-60 G3/8-IG	32	4.0	34	31	G3/8"-F	44.0	9.5	-	22	9.0
SAB 30 HT1-60 RA	32	4.0	34	31	-	31.2	-	31.8	-	9.0
SAB 40 HT1-60 G1/4-AG	32	4.0	45	41	G1/4"-M	28.8	10.0	-	17	9.8
SAB 40 HT1-60 G1/4-IG	32	4.0	45	41	G1/4"-F	28.8	12.0	-	17	9.8
SAB 40 HT1-60 G3/8-AG	32	4.0	45	41	G3/8"-M	28.8	10.0	-	17	9.8
SAB 40 HT1-60 G3/8-IG	32	4.0	45	41	G3/8"-F	44.8	9.5	-	22	9.8
SAB 40 HT1-60 RA	32	4.0	45	41	-	31.2	-	31.8	-	10.0
SAB 50 HT1-60 G1/4-AG	40	6.0	56	51	G1/4"-M	36.9	10.0	-	22	11.6
SAB 50 HT1-60 G1/4-IG	40	6.0	56	51	G1/4"-F	42.0	20.0	-	22	11.6
SAB 50 HT1-60 G3/8-AG	40	6.0	56	51	G3/8"-M	36.9	10.0	-	22	11.6
SAB 50 HT1-60 G3/8-IG	40	6.0	56	51	G3/8"-F	36.9	15.0	-	22	11.6
SAB 50 HT1-60 RA	40	6.0	56	51	-	36.6	-	31.8	-	11.6

Сильфонные присоски SAB HT1 (1,5 гофра)

Рабочая зона (Ø) от 22 до 125 мм

Тип*	D1 [mm]	dn [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	L4 [mm]	SW1 [mm]	Z (ход) [mm]
SAB 60 HT1-60 G1/4-AG	48	6.0	67	62	G1/4"-M	41.3	10.0	-	22	14.5
SAB 60 HT1-60 G1/4-IG	48	6.0	67	62	G1/4"-F	46.3	20.0	-	22	14.5
SAB 60 HT1-60 G3/8-AG	48	6.0	67	62	G3/8"-M	41.3	10.0	-	22	14.5
SAB 60 HT1-60 G3/8-IG	48	6.0	67	62	G3/8"-F	41.3	15.0	-	22	14.5
SAB 60 HT1-60 RA	48	6.0	67	62	-	41.0	-	31.8	-	14.5
SAB 80 HT1-60 G1/4-AG	64	6.0	89	82	G1/4"-M	49.9	10.0	-	22	22.1
SAB 80 HT1-60 G1/4-IG	64	6.0	89	82	G1/4"-F	54.9	20.0	-	22	22.1
SAB 80 HT1-60 G3/8-AG	64	6.0	89	82	G3/8"-M	49.9	10.0	-	22	22.1
SAB 80 HT1-60 G3/8-IG	64	6.0	89	82	G3/8"-F	49.9	15.0	-	22	22.1
SAB 80 HT1-60 RA	64	6.0	89	82	-	49.6	-	31.8	-	22.1
SAB 100 HT1-60 G1/4-AG	77	6.0	110	101	G1/4"-M	56.6	10.0	-	22	25.8
SAB 100 HT1-60 G1/4-IG	77	6.0	110	101	G1/4"-F	61.8	20.0	-	22	25.8
SAB 100 HT1-60 G3/8-AG	77	6.0	110	101	G3/8"-M	56.6	10.0	-	22	25.8
SAB 100 HT1-60 G3/8-IG	77	6.0	110	101	G3/8"-F	56.6	15.0	-	22	25.8
SAB 100 HT1-60 RA	77	6.0	110	101	-	56.3	-	31.8	-	25.8
SAB 125 HT1-60 G1/4-AG	94	6.0	135	126	G1/4"-M	67.8	10.0	-	22	32.0
SAB 125 HT1-60 G1/4-IG	94	6.0	135	126	G1/4"-F	72.8	20.0	-	22	32.0
SAB 125 HT1-60 G3/8-AG	94	6.0	135	126	G3/8"-M	67.8	10.0	-	22	32.0
SAB 125 HT1-60 G3/8-IG	94	9.0	135	126	G3/8"-F	67.8	15.0	-	22	32.0

*Допуски на размеры для эластомерных деталей по DIN ISO 3302-1 E3

**Соответствует внешним размерам присоски в состоянии захвата